

波峰焊

波峰焊炉前在线AOI

V320

大视野自动光学检查机



大视野自动光学检查机

波峰焊炉前品质捍卫者

明锐大视野AOI——V320，适用于波峰焊炉前检测，及时拦截元件面的错、漏、反、偏等缺陷，减少维修成本，提高产品良率。

「产品特点」

- 在线连续不停板大视野检测，一次取相可覆盖整板检查
- AI自动编程，自动匹配检测算法，自动识别元件极性
- 实时检测，即时显示检测结果
- 自动切换程序，无需人为载入
- 丰富的SPC检测数据分析，有助于改善并提升工艺品质
- 智能语音及蜂鸣报警提示，实时按位号播报
- 重大不良提示，避免将不良当误判确认



▲ 实景拍摄：跨轨道设计

双屏显示 灵活架设

「结构特点」

搭载双显示屏，
兼顾编程与复判 ▶

多种分辨率调节，
适应不同检测场景 ▶

高度、深度可调，
适应性高 ▶

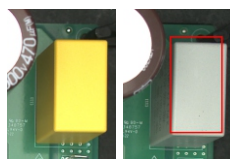
◀ 副屏左右侧自由切换，
适应产线流向

◀ 小巧化跨越式设计，
无需改造原有产线

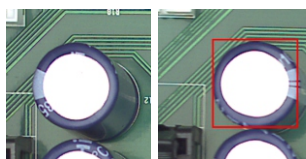
◀ 可拆卸万向轮底座，
灵活架设



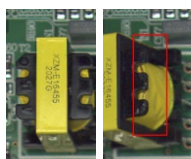
「检测实例」



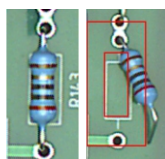
▲良品 ▲错件



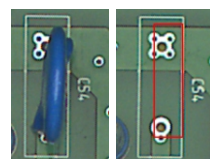
▲良品 ▲电容反向



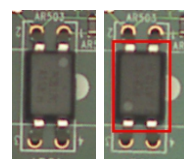
▲良品 ▲歪斜



▲良品 ▲引脚偏出



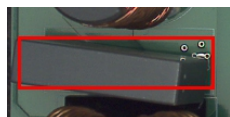
▲良品 ▲缺件



▲良品 ▲光耦反向



▲良品



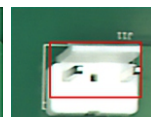
▲偏移



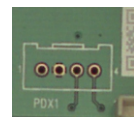
▲良品 ▲色环错件



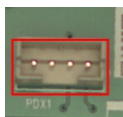
▲良品



▲插座反向



▲良品



▲多件

「技术优势」

■ 深度学习算法

基于大数据机器学习，精确识别元件极性，实现极简编程。

■ 色差分析算法

颜色及亮度差异化分析，解决局部破损、错孔等缺陷检测难点。

■ 特征分析算法

自动提取局部特征，有效应对复杂多变的检测场景。

■ 模板匹配算法

自动提取元件模板，匹配并自动检测缺件、错件、歪斜等缺陷。

■ 图像智能识别

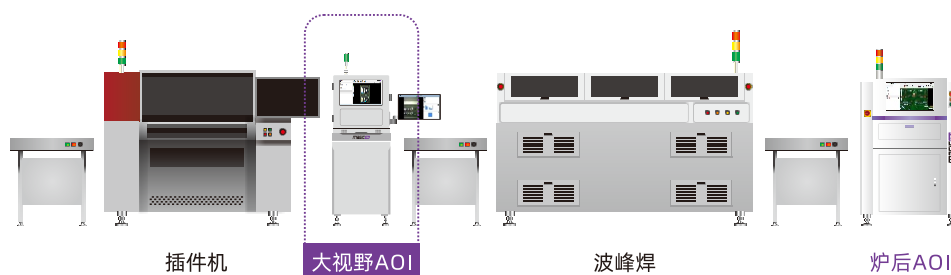
提取PCB样本进行抽样分析，实现高速不停板检测。

■ 搜索检测算法

针对局部缺陷进行自动扫描，有效应对缺陷位置不固定的场景。

「产线方案」

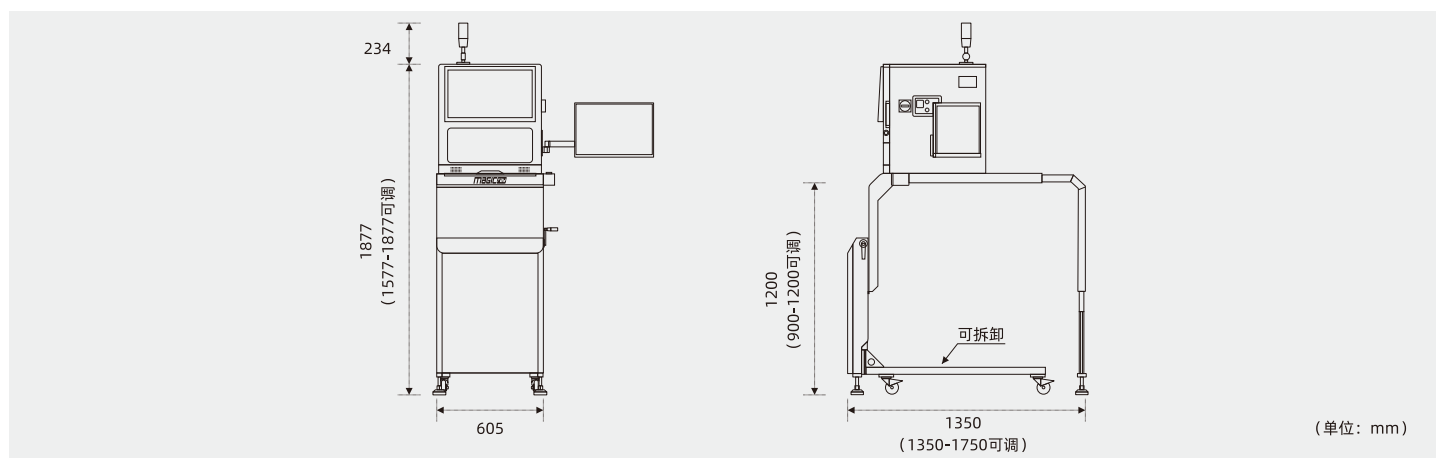
「波峰焊」



「参数规格」

设备型号	V320	
影像系统	相机	12MP/26MP工业相机
	分辨率	12MP: 40μm-85μm可调; 26MP: 45μm-100μm可调
	光源	LED面光源
送板机构	轨道高度	无轨道, 支持产线高度 700-1000mm
	进板流向	双流向
硬件配置	操作系统	Win10
	通信方式	Ethernet, SPC
	电源	单相220V, 50/60Hz, 5A
	重量	100kg
	机器尺寸	L605*D (1350-1750) *H (1577-1877) mm (不含灯)
检查PCB规格	最大测板尺寸	12MP: 宽160mm (40μm)、350mm (85μm) 26MP: 宽230mm (45μm)、510mm (100μm)
	最小测板尺寸	50*50mm
检查项目	检查元件	缺件、错件、反向、多件、歪斜、偏移等
	检查速度	100-200ms/FOV

「设备尺寸」



深圳明锐理想科技有限公司

销售及服务热线: 400 888 6295

地址: 深圳市光明区观光路光明科技园B4栋B座5-6层

电话: 0755-86625291 网站: www.magic-ray.com

传真: 0755-86693033 邮箱: sales@magic-ray.com