



通過 ISO 14001 認證

通過 ISO 9001 認證

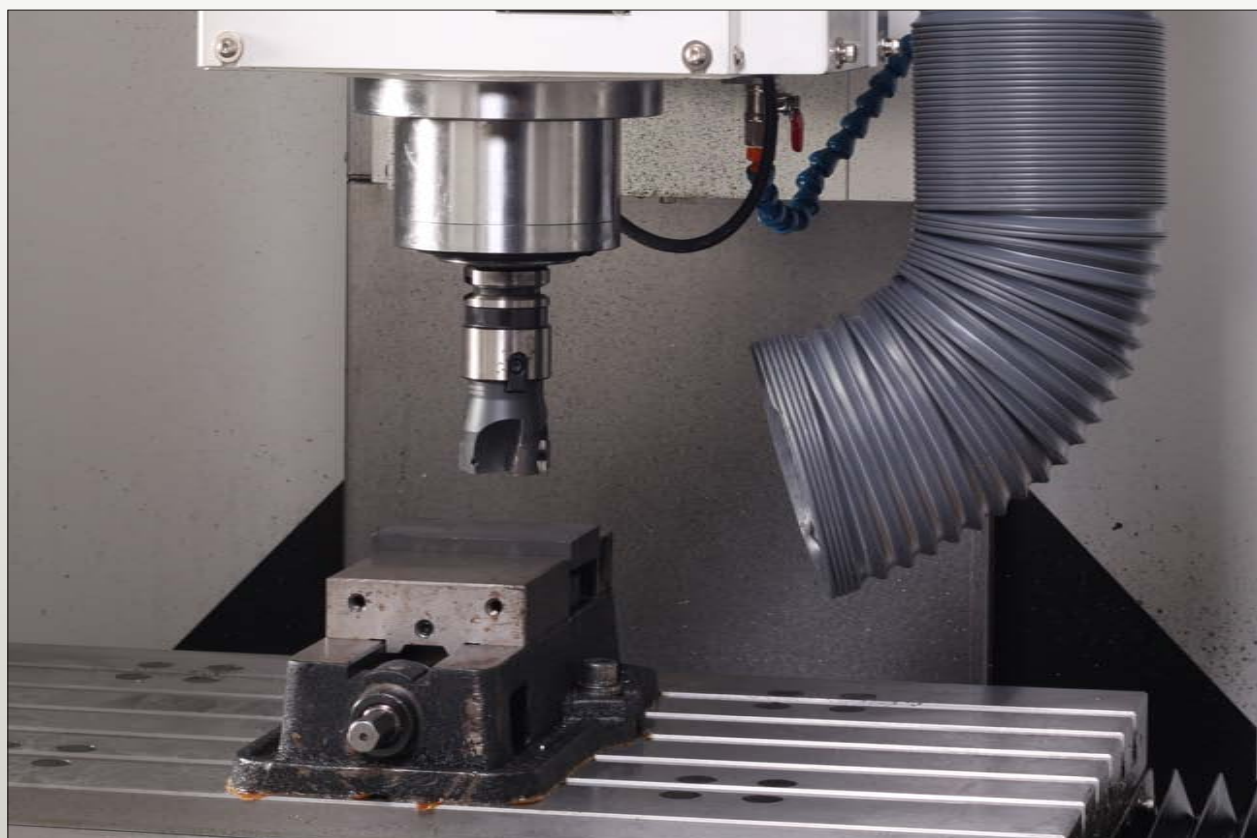
高速石墨加工中心機(乾式)

HIGH SPEED GRAPHITE CUTTING MACHINING CENTER SERIES



台灣麗馳科技股份有限公司

高效率的吸塵能力



有效吸取石墨切削產生的粉塵

石墨加工



超強的吸塵能力



吸塵進口處緊鄰刀具，能發揮最大的吸塵效果

完善的粉塵密封系統

主軸頭側吸塵管



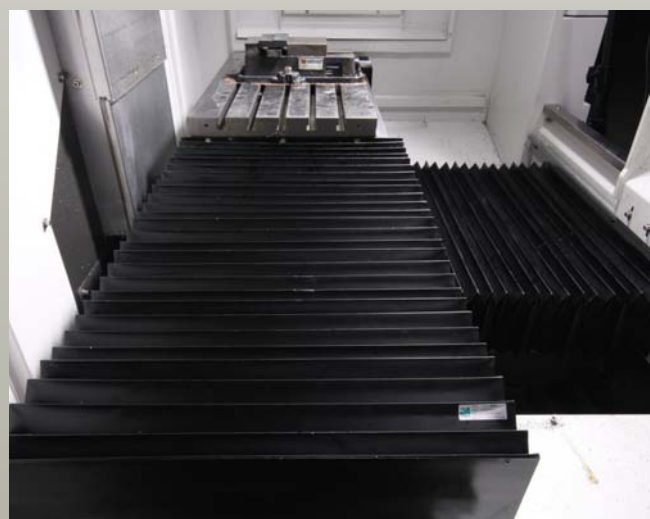
萬向的吸管可調整最佳吸角

ATC 防護罩



避免石墨粉塵污染刀庫

X 軸風箱式伸縮護罩



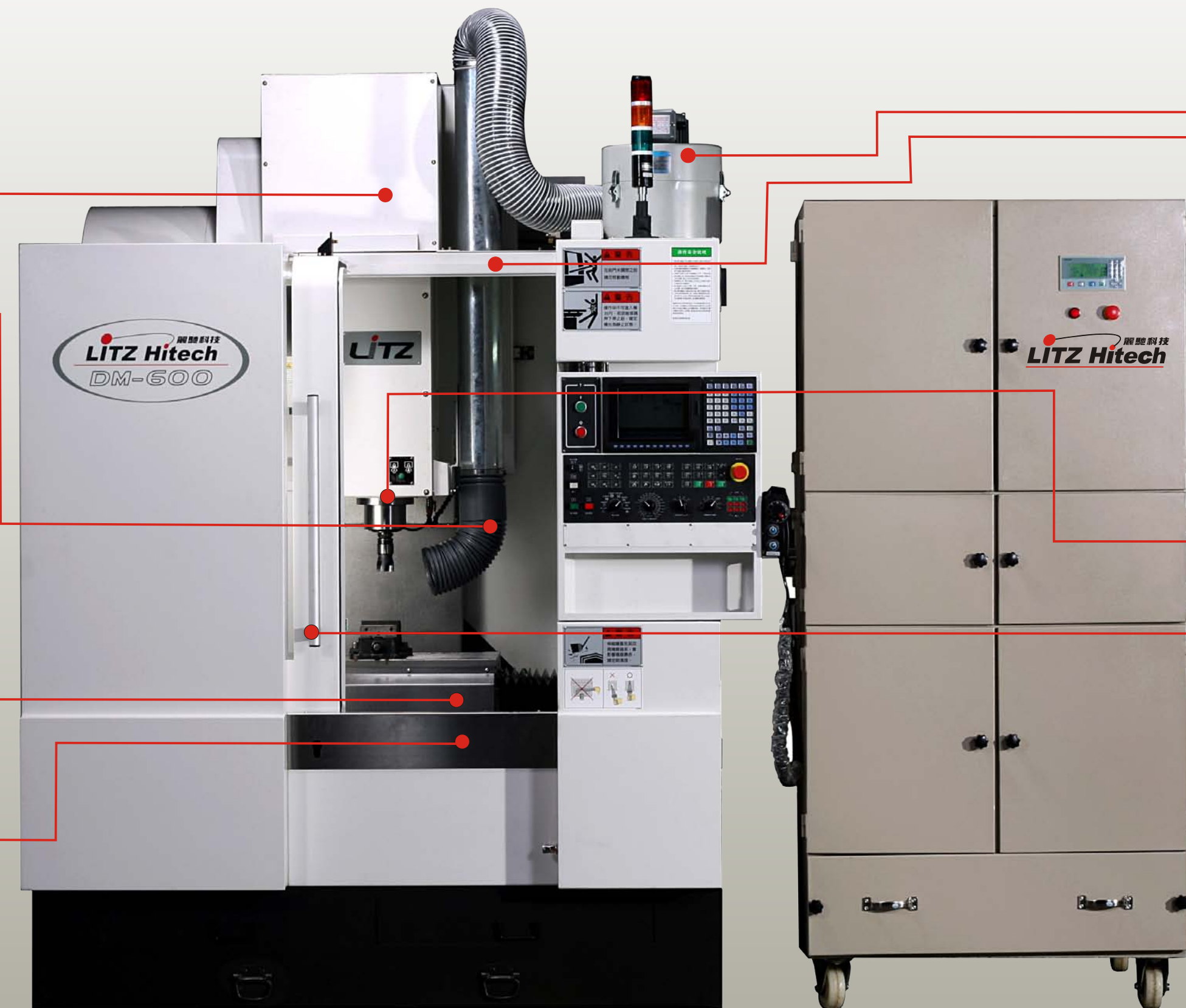
傳動系統加強保護

Y 軸風箱式伸縮護罩



保護X/Y軸傳導系統，確保精度

高速石墨加工中心機(乾式切削防護系統)



石墨的優越特點

- 重量輕：比重是銅的1/5，適合製作大型電極
- 機加工性能好：切削阻力為銅的1/3
- 表面易於處理：機加工後無毛刺，易於手工處理
- 耐高溫：溫度達3650°C時昇華氣化，能承受更大的電流
- 熱膨脹係數低：為銅的1/4，且受熱不變型
- 放電加工速度比銅快3-5倍，大面積或粗加工時更明顯
- 電極損耗小：與銅的比率為2:4，可以無損加工



完善的保護系統

粉塵回收器



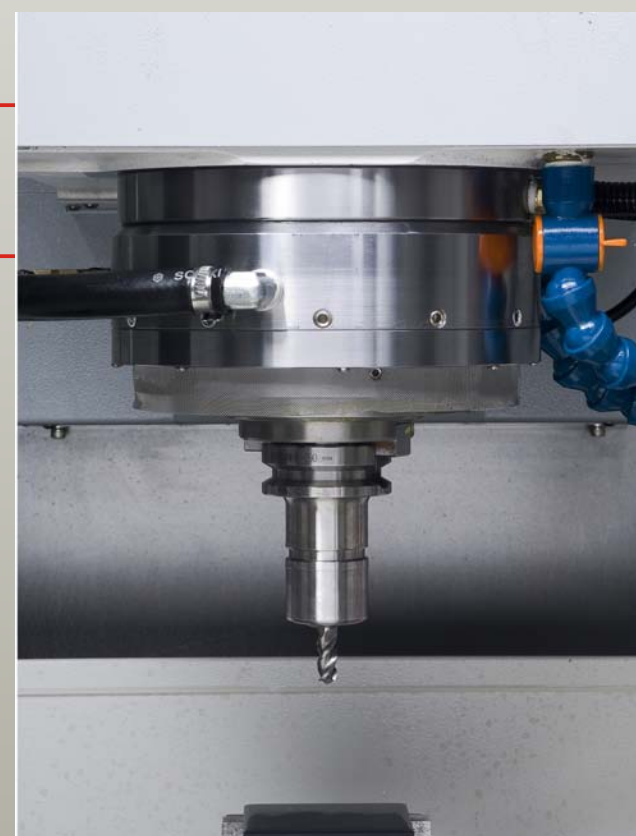
將切削產生的石墨粉塵回收並排出室外

全密式板金護罩



避免切削產生的粉塵外洩於機外

主軸氣幕保護系統



保護主軸內零件，避免石墨粉塵或水氣入侵

刀長量測系統



可選用自動刀長量測系統

高效率的吸塵器

吸塵控制器



數位式脈動緩衝控制，可感知指定的過濾壓差，從而適時的進行過濾清潔。

過濾單元



過濾清潔是採用脈動緩衝結構，實現了能夠長時間的穩定運轉。

粉塵回收盒



吸收的石墨粉塵集中於盒式抽屜中，清理簡單方便。

機器標準規格與配備

標準規格

機型		MV-800 (可另選機型)
三軸行程		
X軸行程	mm	800
Y軸行程	mm	450
Z軸行程	mm	540
主軸鼻端至工作台面	mm	80-620
主軸		
主軸轉速	rpm	10000
自動刀具交換系統		
刀具數量	只	16
可用最大刀具直徑	mm	80
最大刀具長度	mm	200
最大刀具重量	kg	6
刀具交換方式		斗笠式刀庫
刀具規格		BT-40
馬達		
主軸馬達(連續/30分鐘定格)	kw (HP)	5.5/7.5(7.5/10)
X/Y/Z軸馬達	kw	1.5/1.5/2.0
工作台		
工作面積	mm	850x450
工作台最大荷重	kg	350
T型槽(槽x寬x中心距)	mm	5x18x80
快速位移		
X軸快速位移	M/min	36
Y軸快速位移	M/min	36
Z軸快速位移	M/min	24
切削進給速度	mm/min	1-10000
控制器		
三菱		M70
其他項目		
機器重量	kg	4500
電源需求量	KVA	15
水箱容量	L	200
空壓源	kg/cm ²	6

■ 標準配備

- 石墨吸塵設備
- 主軸氣幕保護系統
- X/Y軸風箱式伸縮護罩
- 全密式板金護罩
- ATC全密式板金護罩
- 粉塵回收氣系統

■ 選擇性配備

- 三菱/FANUC控制系統
- 刀臂式換刀機構
- 自動刀長量測系統
- 變壓器單元
- 旋轉視窗
- 刀具架+文件夾

■ 本型錄所有圖片僅供參考，如與實機不符，請以實機為準。

■ 本公司保留產品規格外觀、配備變更或停用之權利。



台灣麗馳科技股份有限公司

台灣省台中縣大甲鎮幼獅工業區幼九路 18 號

Tel: +886-4-26815711 Fax: +886-4-26815108 • 26815712

http://www.litzchina.cn

E-mail:sales@litzhitech.com

經銷商